

**ANNEXE TECHNIQUE**  
**à l'attestation d'accréditation (convention n°3255 )**  
*Norme NF EN ISO/CEI 17025 v2005*

L'entité juridique ci-dessous désignée :

<b>NOM :</b> TRESICAL SA <b>Adresse :</b> Parc d'Affaires Silic 8, rue de l'Estérel BP 30441 94593 RUNGIS CEDEX
---

est accréditée par le Cofrac – Section Laboratoires – pour son ou ses laboratoires, sites et unités techniques suivants :

<b><u>SITE CONCERNÉ</u></b>	<b>Nom :</b> TRESICAL SA - Site de Toulouse 23, avenue Jean-François Champollion 31100 TOULOUSE
-----------------------------	---

**Unité technique : Laboratoire d'essais**

L'accréditation est accordée selon le périmètre suivant :

**Caractérisation et vérification des enceintes climatiques (122-2)**

Elle porte sur les essais suivants : Cf. tableau page suivante.

Site	Nature de l'essai	Objet soumis à essai	Principe de la méthode	Principaux moyens d'essais	Référence de la méthode (*)	Caractéristiques ou grandeurs mesurées
Sur site client	Essai en température	Enceintes thermostatiques et climatiques	Détermination de l'écart de consigne, de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement (Code Cofrac T10)	Mesure de la température avec une centrale de mesure	NFX 15-140	Température (de – 65 °C à + 200 °C)
	Essai de chaleur humide	Enceintes climatiques	Détermination de l'écart de consigne, de l'homogénéité et de la stabilité de l'environnement (Code Cofrac H10)	Mesure de l'hygrométrie par psychromètre	NFX 15-140	Hygrométrie, Température ( > 0 % à < 100 % HR, pour une température de 0 °C à 100 °C et Td>10°C)

(\*) Le laboratoire a la possibilité de mettre en œuvre **les versions ultérieures** des normes d'essais utilisant le même principe de la méthode et les moyens d'essais associés.

La liste exhaustive des révisions de normes d'essais mises en œuvre est tenue à jour par le laboratoire.

Objet soumis à essai	Nature de l'essai	Caractéristique mesurée ou recherchée	Référence de la méthode (*)	Principe de la méthode	Principaux moyens d'essais	Site
Enceintes de traitement thermique	Caractérisation et vérification des enceintes	Température (de 15°C à 1100°C)	L 06-450	Détermination de la température médiane, de l'amplitude de régulation, du décalage de consigne, de l'écart maximal total, de l'écart maximal en régime établi, de la classe	Mesure de la température avec une centrale de mesure	Sur site client
Enceintes de traitement thermique	Caractérisation et vérification des enceintes	Température (de 0°C à 1100°C)	AMS 2750 D	Détermination de la température médiane, du décalage de consigne, de l'homogénéité, des offsets de correction	Mesure de la température avec une centrale de mesure	Sur site client

(\*) Le laboratoire a la possibilité de mettre en œuvre **les versions ultérieures** des normes d'essais utilisant le même principe de la méthode et les moyens d'essais associés.

La liste exhaustive des révisions de normes d'essais mises en œuvre est tenue à jour par le laboratoire.

Fait à Paris, le 8 octobre 2010

La Responsable du Pôle Physique-Electricité

Séverine LEGUY-NOUVET

**Date de prise d'effet : 15 octobre 2010**